

Kompetenzraster: Qualifizierungslehrgang Metalltechnik (BQL VZ Me); „manuelle Bearbeitung von Metall“ Teil I

	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4
Arbeitssicherheit	Ich kann Sicherheitsaspekte (Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz) benennen.	Ich kann die Werkbank mit Hilfe von vorgegebenen Sicherheitsaspekten einrichten!	Ich kann die Werkbank nach bekannten /standardisierten Sicherheitsaspekten einrichten.	Ich kann Sicherheitsaspekte feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen.
	Ich kann Handwerkzeuge benennen.	Ich kann Handwerkzeuge benennen und mit Unterstützung sicher handhaben.	Ich kann Handwerkzeuge zur Metallbearbeitung sicher und materialgerecht handhaben und sie warten.	Ich kann Handwerkzeuge zur Metallbearbeitung aus einer technischen Zeichnung ableiten und fachgerecht einsetzen.
Nachhaltigkeit	Ich kann Werkstücke aus Halbzeugen trennen.	Ich kann nach Anweisung Werkstücke aus Halbzeugen materialschonend trennen.	Ich kann ressourcenschonend (Betriebsmittel, materialschonend) Werkstücke aus Halbzeugen trennen.	Ich kann Werkstücke unter Beachtung der Zuschnittoptimierung aus Halbzeugen trennen und dass entsprechendem Trennverfahren bestimmen.
Technische Kommunikation	Ich kann eine Freihandskizze von der Tafel abzeichnen.	Ich kann eine Freihandskizze mit Hilfestellung übernehmen und mit weiteren Maßen versehen.	Ich kann eine Freihandskizze von einem Werkstück anfertigen und mit weiteren Maßen versehen, ohne Hilfestellung.	Ich kann einer Freihandskizze Maße entnehmen und auf das Werkstück übertragen.
	Ich kann eine technische Zeichnung lesen.	Ich kann eine technische Zeichnung lesen und daraus eine Freihandskizze entwerfen.	Ich kann eine technische Zeichnung lesen, eine Freihandskizze erstellen und diese mit Maßen für die Bearbeitung eines Werkstückes versehen.	Ich kann einer technischen Zeichnung Maße entnehmen und auf das Werkstück übertragen. Ich kann Allgmeintoleranzen und Maßtoleranzen aus einer technischen Zeichnung ablesen und anwenden.
Arbeitsorganisation	Ich kann einen Arbeitsplan lesen und entsprechend ausführen.	Ich kann einen Arbeitsablauf mit Hilfe von Symbolkarten und/oder schriftlich darstellen.	Ich kann einen Arbeitsablauf nach Kundenauftrag erstellen und den Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Kundenauftrags vorbereiten.	Ich kann Arbeitsschritte und -abläufe nach funktionalen, organisatorischen und fertigungstechnischen Bedingungen festlegen und sicherstellen.
	Ich kann nach Fertigstellung mein Werkstück auf Gebrauchstauglichkeit und Formgebung kontrollieren.	Ich kann nach Fertigstellung mein Werkstück nach Gebrauchstauglichkeit, Maßhaltigkeit und Formgebung kontrollieren und beurteilen.	Ich kann nach Fertigstellung mein Werkstück nach Gebrauchstauglichkeit, Maßhaltigkeit und Formgebung kontrollieren und beurteilen.	Ich kann meine Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und protokollieren und den entsprechenden Arbeitsablauf optimieren.

Kompetenzraster: Qualifizierungslehrgang Metalltechnik (BQL VZ Me); „manuelle Bearbeitung von Metall“ Teil II

	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4
Prüfen	Ich kann Prüfen, Messen und Lehren voneinander unterscheiden.	Ich kann nach Anordnung ein Werkstück prüfen und die Prüfergebnisse festhalten.	Ich kann beschreiben, wann in der Längenprüftechnik geprüft und was dabei festgestellt wird.	Ich kann nach einer technischen Zeichnung festlegen, welche Prüfmittel verwendet werden und dies auch begründen.
	Ich kann den Aufbau eines Universalmessschiebers fachgerecht bezeichnen und Messwerte ablesen.	Ich kann Messwerte von unterschiedlichen Messschiebern ablesen.	Ich kann die Ursachen für Messabweichungen durch Kippen und Verkanten beschreiben.	Ich kann beim Messen unterscheiden in systematische und zufällige Abweichungen.
Anreißen/ Körnern	Ich kann unterschiedliche Anreißwerkzeuge benennen und deren Aufgabe erklären.	Ich kann nach Anweisung Maße mittels Anreißen auf ein Werkstück übertragen.	Ich kann mit Hilfe nach einer technischen Zeichnung Anreißwerkzeuge auswählen.	Ich kann einen Arbeitsplan zum Anreißen erstellen, nach Vorgabe einer technischen Zeichnung.
Feilen				
Sägen				
Bohren				